

ЛАЗУРЬ М-100КА

ООО «СВАРОГ» разработало и запатентовало технологию «ЛАЗУРЬ», которая позволяет совместить ультрафиолетовое и ультразвуковое излучение оптимальной мощности.

В процессе одновременного воздействия двух активных физических факторов создаются условия, которые позволяют повысить эффективность обеззараживания в 10^3 раз, при этом практически полностью уничтожаются любые формы микроорганизмов, вирусов и простейших в концентрациях до 10^7 ед/л.

Акустическое воздействие на корпус и защитные стекла препятствует биообрастанию и отложению солей, что позволяет не предусматривать дополнительные способы промывки установок.

По сравнению с традиционным ультрафиолетовым обеззараживанием, при аналогичных энергетических затратах воздействие настолько выше, что эквивалентная доза облучения может достигать 150 мДж/см².

1. Назначение УФ установки

Установка выполнена в соответствии с ТУ 4859-030-34619550-2015 и предназначена для обеззараживания воды в централизованных и нецентрализованных системах коммунального водоснабжения, водоподготовки пищевых и лекарственных производств, оборотного водоснабжения, бассейнов, очистных сооружений с качеством, которое определяется требованиями МУК 4.3.2030-05 «Санитарно-вирусологический контроль эффективности обеззараживания питьевых и сточных вод УФ-облучением». Эффективная доза облучения согласно этому документу поддерживается в пределах $16...40$ мДж/см². В случае присутствия в воде паразитарных патогенов, когда ситуация подпадает под действие МУ 3.2.1757-03 «Профилактика паразитарных болезней. Санитарно-паразитологическая оценка эффективности обеззараживания воды ультрафиолетовым излучением», доза УФ-облучения может быть обеспечена не менее 65 мДж/см².

Конструктивно установка смонтирована из функциональных узлов, состав которых зависит от качества исходной воды и окончательная конфигурация определяется изготовителем на основании технического задания заказчика.

Климатическое исполнение установки УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики УФ установки

2.1.	Качественные показатели исходной воды:	Питьевая вода / стоки
2.1.1.	Взвешенные вещества, мг/л, не более	1 / 10
2.1.2.	Коэффициент пропускания ультрафиолетового излучения на длине волны 254 нм, %, не менее	85 / 50
2.1.3.	Цветность, град, не более	20 / 50
2.1.4.	Мутность, МТУ, не более	1...2 / 3
2.1.5.	Содержание железа, мг/л, не более	0,3
2.1.6.	Температура обрабатываемой воды, °С	+1...+30
2.1.7.	Число термотолерантных колиформных бактерий в 1 л, не более	100 / 5...10 ⁶
2.1.8.	Колифаги БОЕ/ 100 мл, не более	100 / 10 ⁴
2.2.	Качественные показатели обработанной воды:	
2.2.1.	Число образующих колонии бактерий в 100 мл, не более	500 / 10 ³
2.2.2.	Число термотолерантных колиформных бактерий в 1 л, не более	0 / 100
2.2.3.	Колифаги, БОЕ/в 100 мл, не более	0 / 100
2.3.	Доза ультрафиолетового облучения*, мДж/см²	16 ... 65
2.4.	Производительность**, м³/ч	50 ... 200
2.5.	Срок службы амальгамных ламп превышает, часов	16000
2.6.	Минимальный проток воды на работающей установке, л/час	100
2.7.	Напряжение питания трехфазное, В, 50 Гц	220±10%
2.8.	Максимальная потребляемая мощность, Вт	2750
2.9.	Минимальное рабочее давление в подводящей к установке магистрали, ат	0,01
2.10.	Максимальное рабочее давление в подводящей к установке магистрали P_{max},*** ат (МПа)	6,0 (0,6)
2.11.	Разрежение в камере реактора, не более, P_{max}, ат (МПа)	-0,1 (-0,01)
2.12.	Потери напора при производительности 100 м³/час, см. вод. ст.	46
2.13.	Количество ламп в реакторе, шт.	7

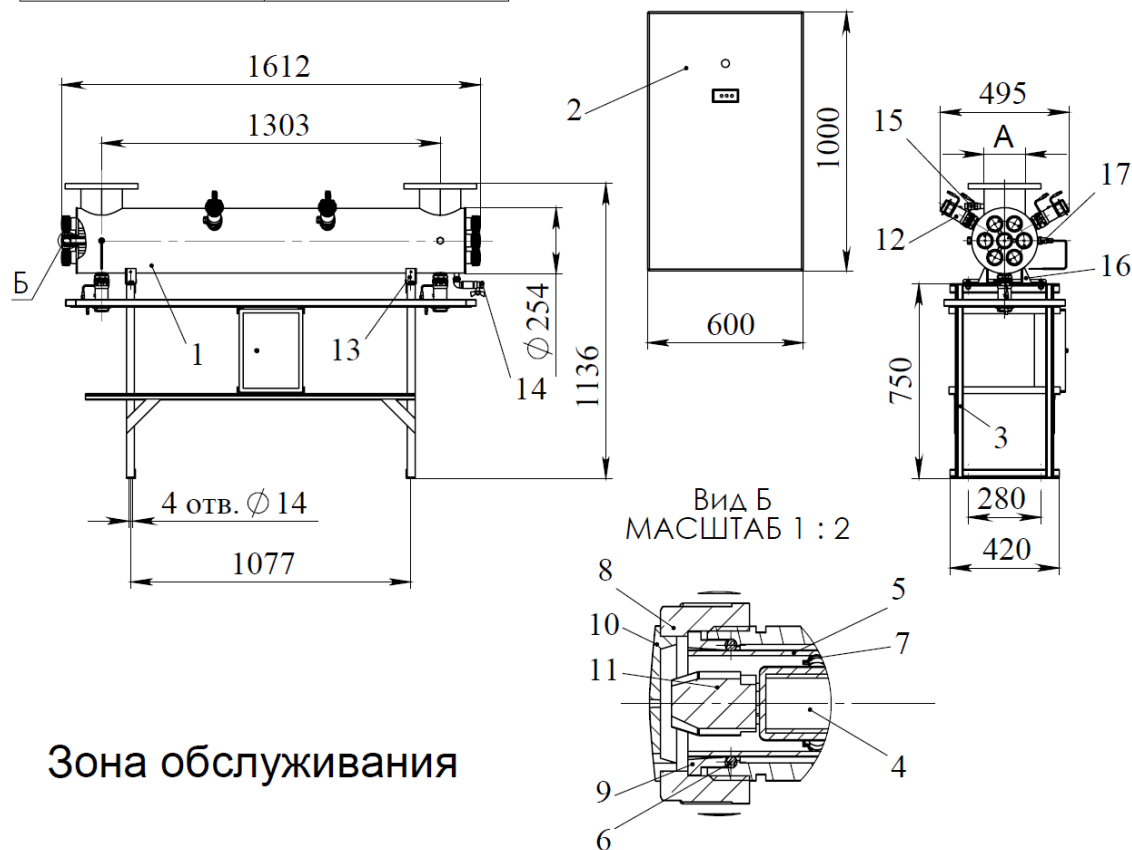
2.14.	Степень электробезопасности шкафа питания и управления	IP54
2.15.	Минимальное время выхода на рабочие параметры, мин	5
2.16.	Время повторного включения установки после предыдущего выключения, мин, не менее	5
2.17.	Габариты блока обеззараживания с подставкой, мм (размеры для справок)	495x1612x1136
2.18.	Габариты шкафа питания и управления, мм (размеры для справок)	1000x600x250
2.19.	Общая масса установки, кг	120
2.20.	Объём фотохимического реактора (ФХР), л	46,7
2.21.	Диаметр подводящих патрубков в зависимости от модели:	
2.21.1.	ФХР100.150	Ду 150
2.21.2.	ФХР100.100 (по специальному заказу)	Ду 100
2.22.	Фланец на подводящих патрубках по ГОСТ 12820-80 в зависимости от модели	
2.22.1.	ФХР100.150	1-150-10 ст.12Х18Н10
2.22.2.	ФХР100.100 (по специальному заказу)	1-100-10 ст.12Х18Н10
2.23.	Максимальный уровень шума по интегральной шкале А на расстоянии 2 метра, Дб, не более	79

*- зависит от реальной производительности и параметров обрабатываемой воды;

** - зависит от параметров обрабатываемой воды и назначения УФ установки.

*** - в случае необходимости в специальном исполнении рабочее давление может быть увеличено до 10 ат;

Децимальный номер	Диаметр (Ду) патрубков А, мм
ФХР100.101	100
ФХР100.151	150



Зона обслуживания

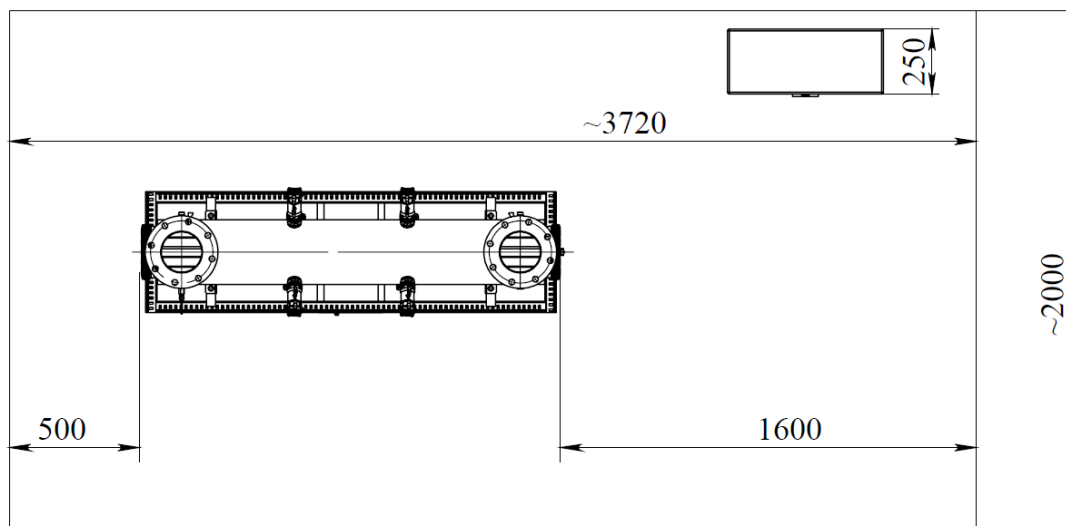
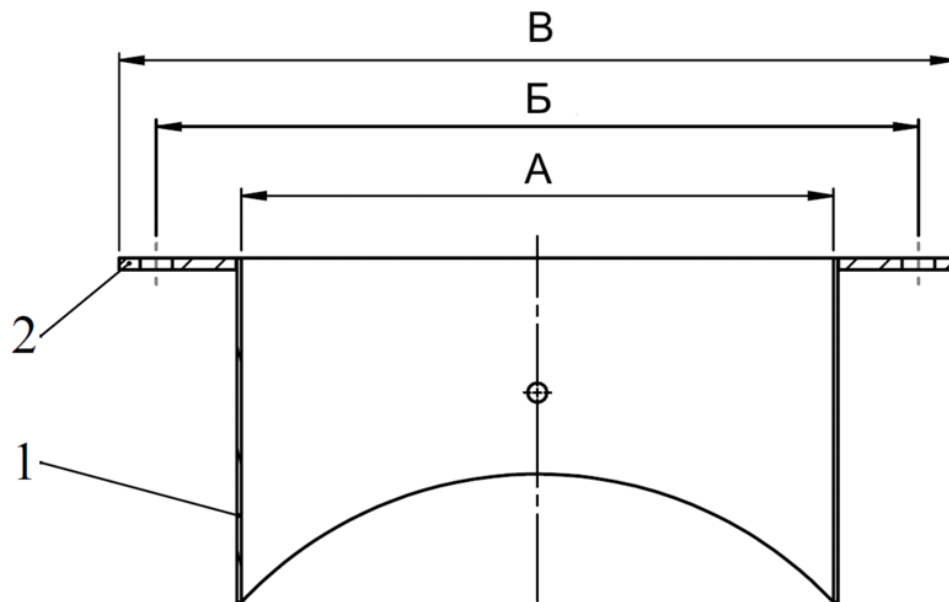


Рис. 1 Общий вид и план размещения установки Лазурь М-100КА
 1. Фотохимический реактор 2. Шкаф управления 3. Подставка реактора
 4. Ультрафиолетовая лампа 5. Защитная кварцевая трубка 6. Уплотнительное кольцо
 7. Распорка пружинная 8. Гайка 9. Нажимное кольцо 10. Заглушка 11. Патрон лампы
 12. Ультразвуковой излучатель 13. Клемма заземления 14. Кран для слива воды
 15. Кран отбора проб 16. Опора реактора 17. УФ-датчик



1. Патрубок
2. Фланец с учетом ГОСТ 12820-80

Рис. 2 Узел стыковки

Децимальный номер установки	Диаметр А, мм	Диаметр Б, мм	Диаметр В, мм	Фланец
ФХР100.100	106*	180	215	1-100-10 ст.12Х18Н10 ГОСТ 12820-80
ФХР100.150	156*	240	280	1-150-10 ст.12Х18Н10 ГОСТ 12820-80

* - размер для справок

СЕЧЕНИЕ А-А

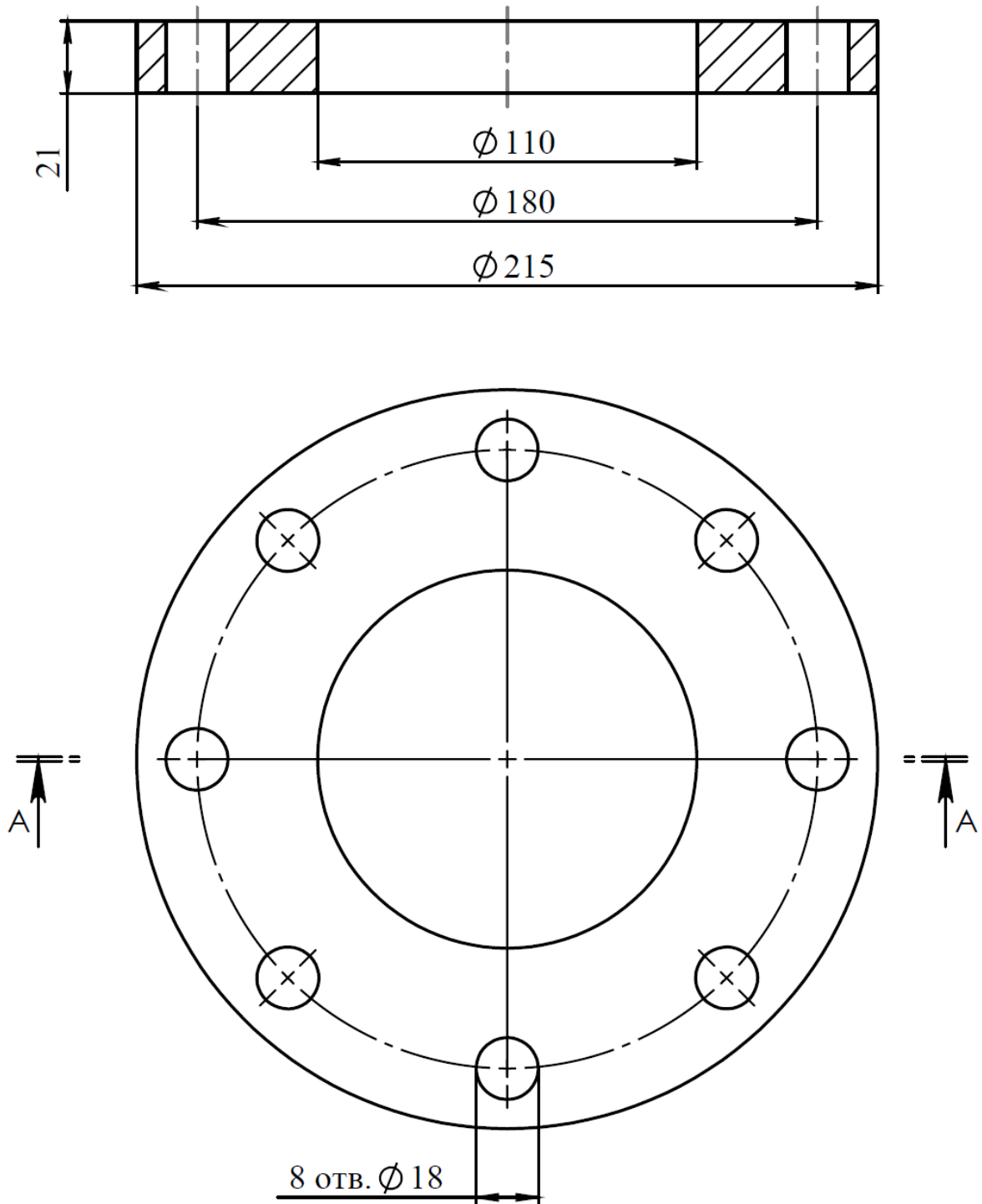


Рис. 3.1 Фланец 1-100-10 ст.12Х18Н10 ГОСТ 12820-80

СЕЧЕНИЕ А-А

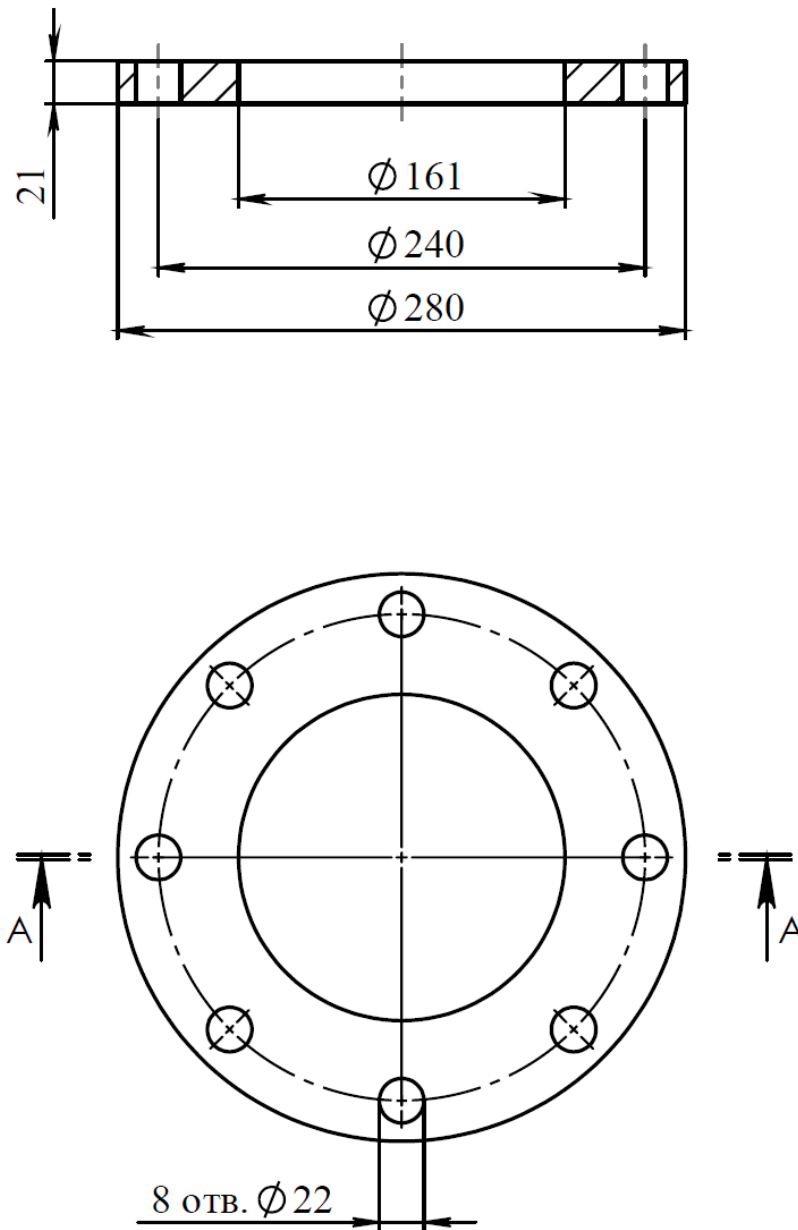


Рис. 3.2 Фланец 1-150-10 ст.12Х18Н10 ГОСТ 12820-80

3. Устройство УФ установки.

3.1 УФ установка состоит из фотохимического реактора (ФХР) 1 и шкафа питания и управления (ШУ) 2 (см. **Рис.1**).

3.2 Фотохимический реактор (ФХР) 1 состоит из герметичного корпуса, имеющего патрубки для входа и выхода воды. Вдоль оси корпуса расположены блоки излучателей УФ ламп, включающие в себя собственно УФ лампу 4, вывешенную на распорках 7 в защитной кварцевой трубке 5, проницаемой для ультрафиолетового излучения в диапазоне 180...300 нм. Внутренняя полость герметизируется резиновыми уплотнениями 6, которые поджимаются кольцами 9 с помощью гаек 8. Выводы ламп входят в патроны 11, которые защищены заглушками 10, через отверстия в которых выводы ламп подключаются к проводам, идущим в бокс и далее в шкаф питания и управления 2 (ШУ).

(ФХР) устанавливается на подставку 3, на которой закреплен бокс для подсоединения жгутов кабелей, подключающих реактор (ФХР) к шкафу питания и управления (ШУ).

3.3 Ультразвуковые излучатели 12 расположены в наиболее оптимальных зонах воздействия. Питание их осуществляется от ультразвуковых генераторов, размещенных в (ШУ).

3.4. На корпусе (ФХР) закреплен датчик температуры, используемый для контроля температуры воды в диапазоне 0...99°C. В случае превышения установленного значения температуры в +50°C блок индикации (БИ), расположенный в (ШУ), вырабатывает аварийный сигнал и отключает УФ лампы. Датчик имеет зону предупреждения при превышении температуры более +40°C.

3.5. На корпусе (ФХР) закреплен датчик УФ излучения 17, который может селективно измерять интенсивность бактерицидного излучения в диапазоне 220...280 нм, используемый для контроля интенсивности УФ излучения, проходящего через обрабатываемую воду. В случае снижения уровня до 68% от предустановленного значения, (БИ) вырабатывает сигнал предупреждения. При понижении уровня менее 44% - вырабатывается аварийный сигнал.

3.6. Шкаф управления (ШУ) 2 предназначен для питания УФ ламп, УЗ-излучателей и контроля за их работой. Габаритный чертеж шкафа питания и управления представлен на Рис.1.

Шкаф управления (ШУ) состоит из корпуса с размещенными в нем блоками питания (БП) УФ ламп (Э1-7 ЭПРА - Электронный пускорегулирующий аппарат), ультразвуковых генераторов (КБП1-6), клеммников Х1...3 и автоматическими выключателями:

- А1 – общий защитный автомат установки;
- А2 – выключает ЭПРА 1÷7, вентиляторы охлаждения ШУ - БИ1;
- А3 – выключает БП К1. ÷К6

Снаружи дверцы корпуса шкафа управления (ШУ) (Рис.4.) размещены:

- кулачковый выключатель питания установки ВК1;
- жидкокристаллический дисплей (LCD1), отображающий текущие параметры и режимы работы УФ установки;
- светодиодные индикаторы СД1-2, при нормальной работе - светится зелёный индикатор СД2, при нештатной работе одновременно светятся индикаторы СД1 и СД2, при аварийной - светится только красный индикатор СД1.

На внутренней стороне дверцы размещены: блоки индикации (БИ) БИ1-2.

УФ установка оснащена выходами релейной сигнализации с внешним источником питания и входом управления УФ лампами.

3.7. (БИ) содержит микроконтроллер БИ1 и блок сбора дискретной информации БИ2 от ЭПРА и КБП.

Микроконтроллер (БИ) обеспечивает:

- контроль мощности ультрафиолетового (УФ) излучения в обеззараживающей камере установки с помощью датчика УФ излучения, вывод результата на экран дисплея в виде шкалы уровня УФ излучения в процентах от предустановленного максимума;
- аварийную сигнализацию звукового и визуального предупреждения о падении уровня УФ излучения ниже допустимого значения;
- измерение температуры воды внутри реактора установки с возможностью аварийного отключения УФ ламп при превышении её значения более $+50^{\circ}\text{C}$ и последующего включения при понижении до допустимого значения, вывод результата на экран дисплея в виде шкалы температуры в $^{\circ}\text{C}$;
- измерение давления воды внутри реактора установки, отображение данных на дисплее (**опционально**);
- контроль работы ЭПРА и КБП, вывод на экран дисплея информации о выходе из строя УФ ламп, УЗ излучателей и др. блоков;
- измерение температуры воздуха внутри шкафа питания установки для контроля работы ЭПРА и КБП для аварийной сигнализации при превышении температуры значения более $+70^{\circ}\text{C}$, а так же вывод результата на экран дисплея в виде шкалы температуры в $^{\circ}\text{C}$;
- управление работой УФ ламп от внешнего сигнала управления, например с использованием сигнала о положении заслонки воды на входе реактора установки, с возможностью задания задержек включения/отключения ламп;
- необходимую паузу на включение УФ ламп при потере питания установки и его последующего быстрого восстановления;
- учёт времени наработки и числа включений УФ ламп, с возможностью сброса после замены;
- учёт времени наработки ультразвуковых излучателей (УЗ) (**опционально**);
- протоколирование данных, запись на SD карту памяти полного протокола работы установки (**опционально**);
- вывод сигналов аварийной и нормальной работы установки, а также данных значений датчиков посредством цифровой последовательной шины RS-485 (с использованием протокола Modbus RTU) (**опционально**), а также «сухих» контактов, для использования в вышестоящей системе управления.

Возможные версии микроконтроллеров систем контроля для установки ЛАЗУРЬ М-100КА и их функциональность сведены в таблице в **Приложении 2** к данному документу.

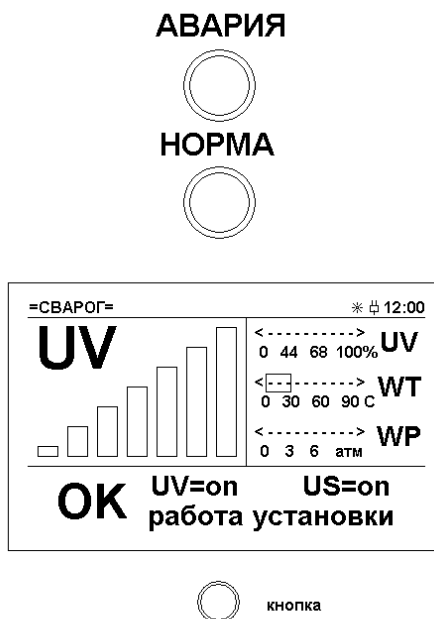


Рис. 4 Дверь шкафа управления.

4. Принцип работы УФ установки.

4.1. Современное оборудование позволяет с высокой эффективностью преобразовывать электрическую энергию в бактерицидный ультрафиолет и целенаправленно использовать его для задач обеззараживания.

4.2. УФ обеззараживание воды является современной технологией, которая сочетает в себе высокую эффективность воздействия на различные микроорганизмы, отсутствие образования побочных продуктов и безопасность эксплуатации.

4.3. Ультразвуковое излучение при воздействии на обеззараживаемую воду вызывает в ней кавитацию, ударные волны которой препятствуют биообрастанию, соляризации защитных кварцевых трубок и внутренней поверхности корпуса реактора. Этот эффект снимает необходимость использования дополнительных систем очистки. Под действием ударных волн кавитации и акустических течений происходит дробление и размывание бактериальных кластеров на более мелкие элементы, разрушение микроорганизмов и их носителей, диспергирование взвешенных конгломератов ила и преобразование органических фаз. Это повышает эффективность дальнейшей обработки воды ультрафиолетовым излучением и приводит к интенсивному окислению органических примесей. При этом метод позволяет быть менее чувствительным к прозрачности воды. Таким образом, одновременно происходит ряд процессов, поддерживающих непрерывное обеззараживание с достаточным уровнем инактивации в течение всего срока службы ламп и ультразвуковых излучателей.

4.4. Использование технологии «Лазурь» (ультрафиолет + ультразвук) не только приводит к синергетическому технологическому эффекту, но и при сопоставимых энергетических затратах позволяет достигнуть принципиально новых качественных параметров:

- В несколько раз увеличивается степень инактивации патогенной микрофлоры;

- Минимизируются затраты на периодическое обслуживание УФ установок для очистки поверхности защитных кварцевых трубок и внутренней поверхности корпуса реактора;
- Существенно снижаются требования к прозрачности воды (до 50%).

При монтаже, пуско-наладке и эксплуатации установки предприятие-изготовитель рекомендует для минимизации вероятности возникновения нештатных ситуаций установить связь с техническими специалистами предприятия-изготовителя для получения подробной технической консультации!

Тел.: (495) 617-19-45, 617-19-46;

E-mail: svarog@svarog-uv.ru

5. Техническое обслуживание УФ установки.

5.1. По свечению на передней панели шкафа управления зеленого индикатора и отсутствию свечения красного убедиться в исправности установки (ежедневно).

5.2. Визуально проверить равномерность свечения УФ-ламп через защитные колпаки, отсутствие мигания (ежедневно).

5.3. Проверить герметичность уплотнительных колец 6 на защитных кварцевых трубках 5 в реакторе. При необходимости подтянуть их с помощью гаек 8 (Рис.1).

5.4. При регламентных работах, а также при замене амальгамной лампы, необходимо следить за тем, чтобы лампа располагалась амальгамой вниз и стрелкой вверх на торцах цоколя.

6. Условия эксплуатации.

6.1. Температура окружающего воздуха +1...+35⁰С.

6.2. Относительная влажность воздуха при температуре 30⁰С 40...80%

6.3. Содержание в атмосфере используемого помещения не должно превышать:

- сернистый газ 20...250 мг/м² сутки
- хлориды менее 0,3 мг/м³ сутки.

6.4. Материал фотохимического реактора – нержавеющая сталь 12Х18Н10 или AISI 304, при промывке и регенерации **не применять реагентов, вызывающих коррозию данных марок стали.**

7. Особые меры безопасности при работе.

7.1. Запрещается повышать давление воды или воздуха внутри фотохимического реактора более значения указанного в разделе 2.

7.2. Запрещается допускать разрежение воды или воздуха внутри фотохимического реактора менее значения, указанного в разделе 2.

7.3. Запрещается включать УФ установку в случае, если в корпусе реактора (ФХР) не установлены все защитные кварцевые трубки.

7.4. Категорически запрещается включение УФ установки без заполнения (ФХР) водой. В случае отсутствия протока воды УФ установка может работать не более 20 минут.

7.5. Запрещается включать лампы вне УФ установки или в УФ установке, фотохимический реактор (ФХР) которой не заполнен водой.

8. Консервация, упаковка, хранение.

8.1. Перед упаковкой необходимо слить воду и просушить (ФХР).

8.2. (ФХР) и шкаф управления упаковываются в ящики из фанеры или оргалита и упаковочную бумагу (гофрокартон) с вложенными паспортом – техническим описанием и товаросопроводительными документами.

8.3. УФ установка транспортируется всеми видами транспорта в следующих условиях:

Температура окружающей среды, °С	±50
Механические удары многократного действия:	
• ускорение, g, не более	0,5
• длительность действия, мс	5...10
Синусоидальная вибрация:	
• диапазон частоты, Гц, не более	0,1
• амплитуда, мм, не более	7...10

8.4. Консервация на зимний период:

- Отключить УФ установку от питающей сети.
- Слить воду из (ФХР).
- Просушить (ФХР) реактор воздухом с температурой не выше +70°С (например, с помощью фена) в течение 10 минут.
- Хранить на складе в потребительной таре при температуре окружающего воздуха -40°С...+70°С, относительной влажности воздуха не более 85%.

9. Требования охраны окружающей среды.

9.1. Непригодные ртутные бактерицидные лампы необходимо собирать и хранить согласно требованиям СанПиН 2.1.7.1322-03, после чего они подлежат утилизации в соответствии с требованиями СанПиН 4607-88.

9.2. В случае боя лампы необходимо собрать остатки ртути, а место, где разбилась лампа, промыть 1% раствором марганцево-кислого калия.

10. Комплектность.

№ п/п	Наименование компонента	Количество	Примечание
1	Фотохимический реактор без УЗ излучателей	1	
2	Подставка под (ФХР) с комплектом электрических кабелей	1	
3	Шкаф питания и управления	1	
4	УЗ излучатель в сборе	6	
5	Датчик УФ в сборе	1	
6	Защитная кварцевая трубка	2	
7	Уплотнительные кольца 034-040-36 по ГОСТ 9833-73	3	EPDM
8	Направляющая для установки защитных кварцевых трубок	1	
9	Ключ для крепления ультразвуковых излучателей	1	
10	Упаковочная тара, комплектов	1	
11	Паспорт и техническое описание	1	
12	Инструкция по замене УФ ламп и защитной кварцевой трубки	1	
13	Инструкция по замене ультразвукового излучателя типа УЗП 25.70	1	
14	Декларация соответствия	1	
15	Сертификат соответствия	1	

11. Гарантийные обязательства.

11.1. Гарантийный срок службы на бактерицидную УФ установку «**ЛАЗУРЬ М-100КА**» составляет 24 месяца.

11.2. Гарантийный срок службы на сменные части:

- на амальгамные лампы (при числе включений-выключений не более 2-х раз в сутки) – 24 месяца, но не более 30 месяцев со дня продажи УФ установки.
- на ультразвуковые излучатели – 24 месяцев, но не более 30 месяцев со дня продажи УФ установки.

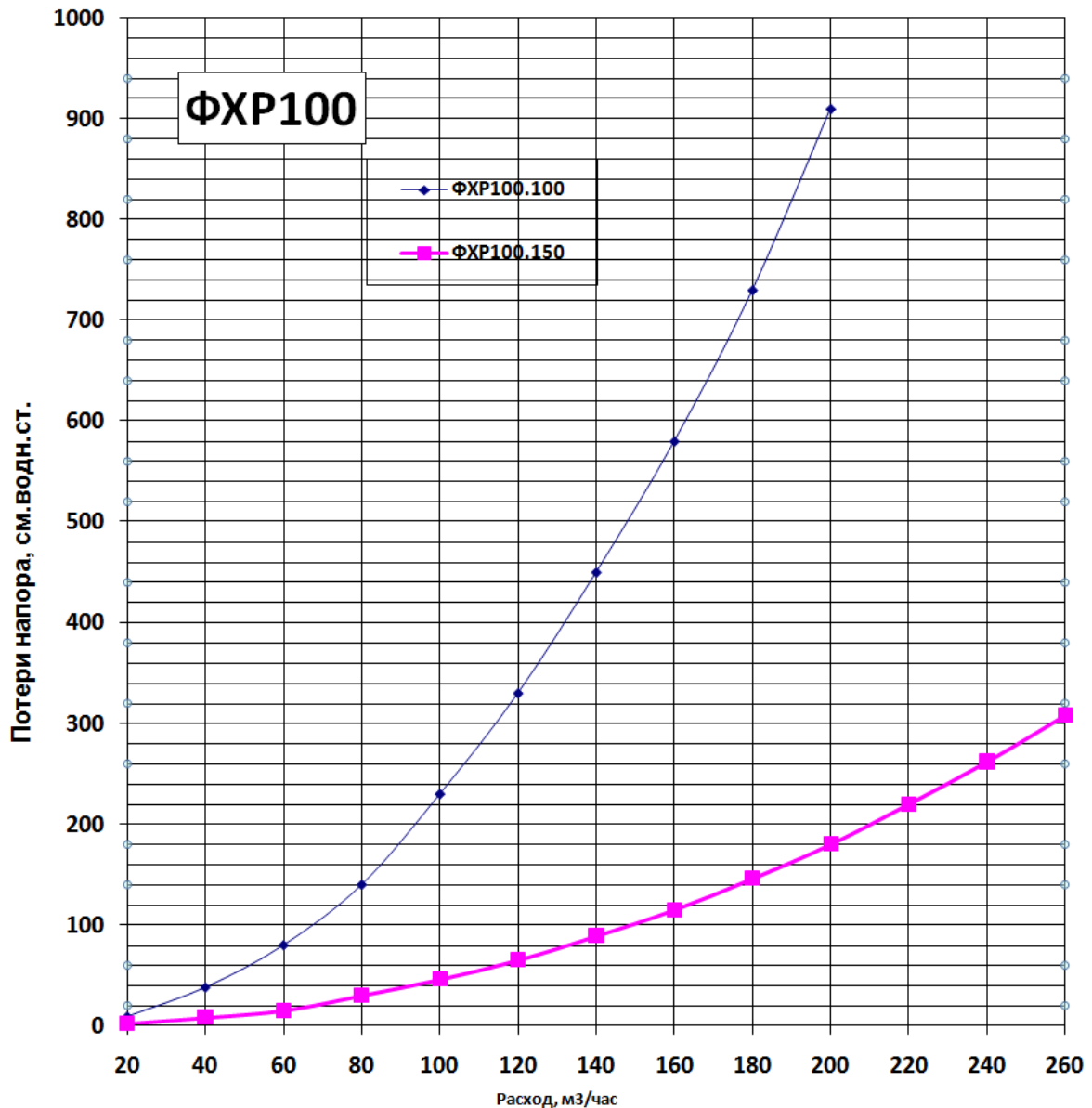
11.3. Гарантия предоставляется при условии эксплуатации УФ установки в соответствии с паспортом и техническим описанием.

11.4. Рекламации с приложением паспорта на изделие посылать по адресу:
г. Москва, ул. Стромынка, д.18, тел/факс: **(495) 617-19-45, 617-19-46**,
бесплатный по России **8-800-100-12-37**; E-mail: svarog@svarog-uv.ru

Приложение 1

Потери напора

в зависимости от расхода воды через установку ЛАЗУРЬ М-100КА с разными ДУ подводящих патрубков



Комментарий:

Необходимо отметить, что при 100% номинальной производительности скорость течения потока через входные и выходные патрубки ФХР100.100, ФХР100.150 соответственно 3,4 м/сек и 1,5 м/сек (при этом потери напора составляют 230 см и 46 см), а при 200% производительности в 2 раза выше - 6,8 м/сек и 3,0 м/сек (потери напора составят 910 см и 180 см).

Приложение 2
**Версии микропроцессорных систем контроля установки ЛАЗУРЬ М-100КА
и их функциональность:**

Функциональность контроллера		V2.6	V2.8	V3.0	V3.1
Дисплей	Текстовый 16X2 знаков	+			
	Графический 132X64 точек		+		
	Графический 240X128 точек			+	+
Кнопка управления		+	+	+	+
Датчик УФ излучения	Аналоговый 0-1В	+	+	+	+
Датчик температуры воды	Накладной или погружной*	+	+	+	+
Датчик температуры воздуха в шкафу	Встроенный в плату сигнализации	+	+	+	+
Счетчики наработки и числа включений УФ ламп		+	+	+	+
Диагностика и локализация неисправностей		+	+	+	+
Защитная задержка повторного включения УФ ламп (1 минута)	Время 0-5 минут установлено при изготовлении	+	+		
	Время 0-60 минут можно изменить в настройках			+	+
Вход управления УФ лампами	Сухие контакты	+	+		
	12В 10мА оптронная развязка			+	+
Задержка отключения УФ ламп по входу управления (30 секунд)	Время 0-60 минут можно изменить в настройках			+	+
Релейный выход сигнализации	250В 2А или 30В 3А	+	+	+	+
Таймер управления установкой по расписанию. Суточный цикл. Точность - 1 минута.	Управление только УФ лампой		+		
	Управление УФ лампой и УЗ излучателем				
Логирование - запись на SD карту	До 32 Мб вкл.			+	+
Шина RS-485 modbus. Скорость 9-115 кбод для подключения к АСУ	Без гальванической развязки			+	
	С гальванической развязкой				+
Звуковая сигнализация	Встроенный зуммер			+	+

*- используется погружной датчик температуры воды 50 Ом.

По ТЗ Заказчика возможно установка дополнительных датчиков (давления, потока, УФ-прозрачности воды) и изменение алгоритма работы системы контроля.